



## PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION CN MAZATROL

### PUBLIC

- Opérateurs sur machines-outils
- Programmeurs
- Responsables de production
- Chefs d'atelier

### PREREQUIS

Connaître l'usinage des métaux sur machines conventionnelles  
Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie

### MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées
- Exploitation d'outils numériques de conception / programmation / simulation / optimisation
- Simulateurs (PC portable et machine MAZAK)

### MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les principes de base de la programmation
- Connaître et programmer les cycles d'usinage
- Connaître et programmer les séquences d'usinage

### PROGRAMME

#### Connaître le fonctionnement de la CN

- Arborecence de la commande numérique
- Analyse du panneau de commande et des touches d'opérations automatiques

#### Réglages des origines (machine et programme)

Système de références machines  
Système de référence programme

#### Choisir et régler les outils

Tables d'outils  
Définition des outils  
Modification des dimensions d'un outil  
Modification des correcteurs dynamiques

#### Choisir les vitesses d'avance et de rotation

Choix des vitesses d'avance des axes  
Sélection du mode d'opération de la broche  
Table de présélection des conditions de coupe

#### Elaborer des programmes et choisir les cycles d'usinage les plus adaptés

Gestion de programme : modification, suppression  
Séquences d'usinage  
Utilisation des cycles prédéfinis :  
Paramétrage des distances de sécurité

#### Éditer des profils d'usinage

Gestion de l'édition de profils  
Prise de points  
Interpolation entre points  
Cycles de profil  
Définition et rappel de profil

#### Tester ses programmes

Accès à la table de programme pièces  
Sélection d'un programme pièce  
Édition d'un programme  
Simulation d'un programme



1950 €HT  
Par personne



1 à 6  
participants



5 jours  
32 heures



Planification tout au long de  
l'année, sur réservation

N° déclaration d'activité  
72 33 000 12 33  
SIRET – 781843073  
NAF – 8532Z  
N° Qualiopi – 8575624